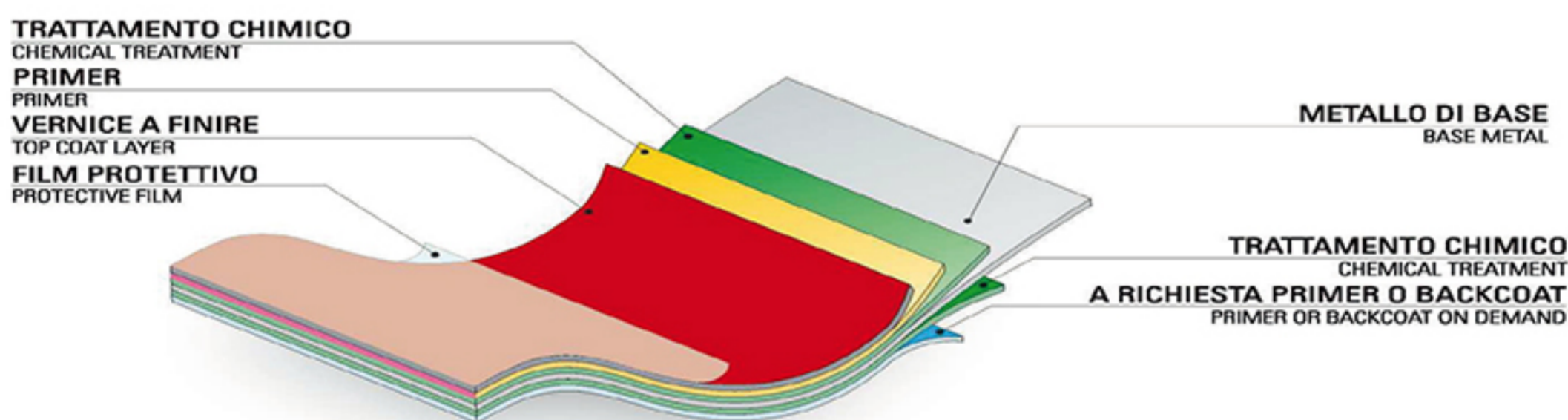


# Alluminio preverniciato

## Scheda tecnica



<b>PESO SPECIFICO:</b>	2,70 g/m <sup>3</sup>
<b>NORMATIVA DI RIFERIMENTO:</b>	UNI EN 485-2 (ed. 2009) / UNI EN 573-3 (ed. 2009)
<b>LEGA:</b>	3105
<b>STATO FISICO:</b>	H44
<b>COMPOSIZIONE CHIMICA%:</b>	Si<0,60 - Fe<0,70 - Cu<0,30 - Mn 0,30-0,80 Mg 0,20-0,80 - Cr<0,20 - Zn<0,40 - Ti<0,10 Altri <0,15 Al per differenza
<b>CARATTERISTICHE MECCANICHE:</b>	Resistenza a trazione : 150 – 200 Mpa Carico di rottura : min. 120 Mpa Allungamento A 50 % : min. 2
<b>CICLO DI VERNICIATURA:</b>	Lato A : 5-8 mic primer + 15mic vernice a finire Lato B : 5-8 mic primer + 15mic vernice a finire
<b>BRILLANTEZZA:</b>	30 - 40 gloss
<b>T° MAX UTILIZZO:</b>	-20°C - +80°C nessuna variazione importante
<b>ADESIONE DOPO PIEGA:</b>	≤ 1 T
<b>DUREZZA MATITA:</b>	F - H
<b>RESISTENZA ALLA SCREPOLATURA:</b>	≤ 1 T (Nessuna fessurazione)
<b>TOLLERANZE DIMENSIONALI:</b>	UNI EN 485 -4 (ed. 1993)